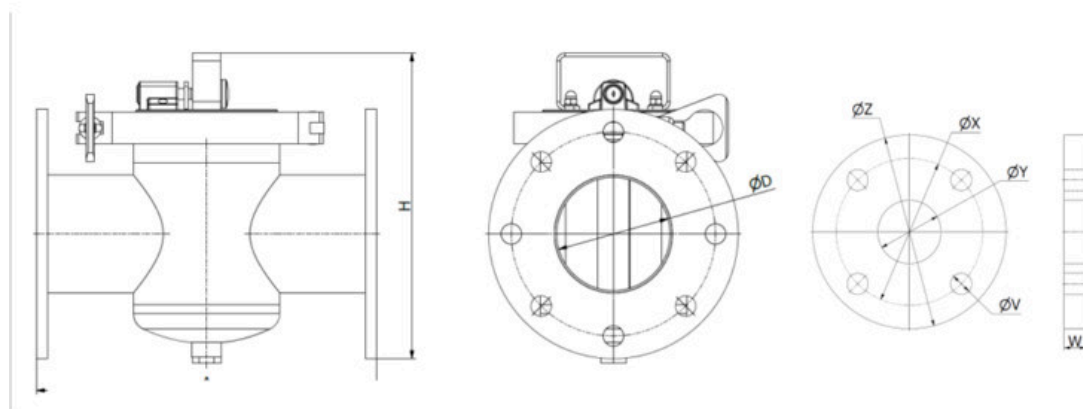




## Datová karta pro MSP-S 200 N



| Model       | Rozměry (mm) |     |     | Počet a typ magnetických trubic** |
|-------------|--------------|-----|-----|-----------------------------------|
|             | A            | H   | D   |                                   |
| MSP-S 50 N  | 240          | 220 | 50  | 3x28mm                            |
| MSP-S 65 N  | 240          | 230 | 66  | 3x28mm                            |
| MSP-S 80 N  | 300          | 275 | 80  | 5x28mm                            |
| MSP-S 100 N | 300          | 275 | 100 | 5x28mm                            |
| MSP-S 125 N | 400          | 325 | 125 | 8x28mm                            |
| MSP-S 150 N | 400          | 325 | 150 | 8x28mm                            |
| MSP-S 200 N | 500          | 405 | 200 | 10x28mm                           |

| Název parametru   | Hodnota   |
|---|---|
| Popis:  | Magnetický separátor do tlakového a sacího potrubního systému |
| Umístění separátoru:  | napojení na potrubní systém                                   |
| Směr toku materiálu (v pořadí dle obvyklosti):                            | vertikální, horizontální                                      |
| Hmotnost separátoru (kg):   | 45  |
| Připojovací rozměr, průměr vstupního a výstupního otvoru separátoru (mm): | 200   |
| Aplikace (= materiál, pro který je aplikace tohoto separátoru vhodná):    | tekutý materiál, polotekutý materiál, sypký materiál          |

|  |   |
|--|---|
| Separátor je vhodný i pro špatně prostupný materiál:   | ne  |
| Minimální velikost částic, které separátor dokáže zachytit (mm):   | 0.03  |
| Maximální velikost částic, které separátor dokáže zachytit (mm):   | 10  |
| Separátor je určen pro tlakovou přepravu:  | ano   |
| Vhodný pro přepravu materiálu pomocí:  | potrubní systém   |
| Max. rychlost, při které ještě separátor dokáže zachytávat Fe částice (m/s):   | 25  |
| Vhodný pro zachycení paramagnetických částic:  | ano   |
| Vhodný pro abrazivní materiál (1 = silně abrazivní, 2 = mírně abrazivní, 3 = neabrazivní):   | 2   |
| Vhodný pro materiál se sklonem k tuhnutí (požadavkem na ohřev):  | ne  |
| Vhodný pro třídění neželezných kovů:   | ne  |
| Čištění separátoru:  | ruční čištění (se systémem easy cleaning), nutno přerušit tok materiálu |
| Max. provozní teplota/ max. teplota materiálu °C:  | 60  |
| Min. teplota okolí °C:   | -25   |
| Max. teplota okolí °C:   | 45  |
| Typ standardně používaného magnetu:  | neodymový magnet  |
| Max. magnetická indukce G (v závislosti na typu separátoru se buď jedná o hodnotu na povrchu separátoru nebo o hodnotu naměřenou v místě kontaktu s čištěným materiálem). Tolerance +/- 10 %:  | 9500  |
| Max. magnetická indukce na povrchu VNITŘNÍHO magnetického systému G (u roštových separátorů ve verzi "trubka v trubce" se tímto rozumí hodnota indukce na vnitřní magnetické trubici s nerezovým pláštěm nebo u verze vnější krycí trubice v kombinaci s vnitřní trubicí s odhalenými magnetickými jádry se pak jedná o hodnotu indukce na jádrech. U ostatních systémů jde pak o hodnotu na magnetických jádrech.). Tolerance +/- 10 %: | 12000   |
| Materiál těsnění (týká se jen některých separátorů):   | EPDM  |
| Průměr vnější (krycí) magnetické tyče (týká se jen roštových separátorů) (mm):   | 28  |

|   |   |
|---|---|
| Průměr vnitřní (bud' v nerezovém pouzdru nebo ve formě otevřených magnetů) magnetické tyče (týká se jen roštových separátorů) (mm): | 25  |
| Počet trubíc (týká se jen roštových separátorů):  | 10  |
| Systém trubka v trubce (týká se jen roštových separátorů):  | ano   |
| Material těla separátoru (v kontaktu s čištěným materiálem):  | DIN 1.4301  |
| Označení ATEX (číslo):  | 20, 21, 22  |
| Vnější povrchová úprava separátoru:   | pískování   |
| Vnitřní povrchová úprava separátoru:  | pískování   |
| Magnetický systém:  | magnetická trubice  |
| Definice možného připojení separátoru (varianta uvedená jako první je standardní):  | standardní příruba, mlékarenské šroubení  |
| Další standardní parametry:   | připojení těla separátoru pomocí tri-clamp spojek, na výpusti je navařen nipl opatřený zátkou (jde tedy o provedení bez kulového ventilu), bajonetový zámek (pro zafixování magnetických trubíc ve správné pozici), magnety N52, sítko (s oky 10 x 10 mm) |
| Další příplatkové opce (kromě již dříve uvedených možností antiabrazivní ochrany, motorizace a způsobů připojení):                  | zvětšené vzdálenosti mezi trubícemi, vnitřní leštění, leštěné trubice, výpustný kohout s kulovým ventilem, varianta pouze s magnetickou trubicí 25 mm (bez vnější ochranné trubice)   |
| Max. provozní doba (hodiny/den):  | 24  |
| Max. délka výrobní lhůty standardního provedení, pokud není skladem (týdny):  | 8   |
| Standardní balení:  | střech folie + kartonová krabice  |
| Příplatkové balení:   | dřevěná bedna, paleta, námořní balení dle požadavků klienta   |
| Záruka (měsíce):  | 12  |

Tento výrobek je k dispozici ve dvou verzích: 1) Standardní verze: typ „trubka v trubce“ (průměr vnější trubice je 28 mm) 2) Nestandardní verze: varianta pouze s magnetickou trubicí 25 mm (bez vnější ochranné trubice) Zařízení můžeme na zvláštní požadavek dodat i v jiných rozměrech, ve verzích s vyšší tepelnou odolností a odlišnými magnety atd.